

UNIVERSAL-FRAESMASCHINE "ACIERA" TYP F 3

Moderne Bauart mit elektrischem Einzelantrieb. Vielseitige Verwendung als Horizontal- und Vertikalfräsmaschine. Ausgerüstet mit Kreuzschlitten zur Aufnahme verschiedenartiger Arbeitstische und Aufspannvorrichtungen. Grosser Drehzahlbereich der Arbeitsspindel. Ausführung 1 mit automatischem Längsvorschub (Typ F 3) Ausführung 2 mit allseitig von Hand betätigtem Vorschub (Typ F 3 S).

Hauptabmessungen:

Aufspannfläche des Arbeitstisches	600 x 180 mm
Längsbewegung des Tisches	300 mm
Vertikalbewegung des Tisches	300 mm
Querbewegung des Spindelstockes	135 mm
8 Spindeldrehzahlen zwischen	95 - 1500 UpM
(auf Wunsch	155 - 2500 UpM)
8 Tischvorschübe zwischen	12 - 116 mm/Min
Leistung des Stufenmotors	1, 0/1, 5 PS

Normalzubehör:

Zangenspannvorrichtung ohne Spannzangen, 1 Schmierpresse, Abschlussdeckel für den Spindelstock, je 1 Keilriemen für den Hauptantrieb und für das automatische Vorschubgetriebe, Gelenklampe 24 V, alle notwendigen Bedienungsschlüssel.

Ausführung 1, Fräsmaschine Typ F 3

Normalausführung: Automatische Längs-Vorschubbewegung in beiden Richtungen, zusätzlich von Hand durch Transportspindel und Kurbel sowie Schnellgang mittels Grifftrad. Vorschubbewegung vertikal und quer von Hand durch Spindel und Kurbel.

Ausgerüstet mit anschlussfertig installierter elektrischer Normalausrüstung, Steuerung durch Schwachstrom 24 V. bestehend aus:

1 Polumschaltbarer Drehstrommotor 1, 0/1, 5 PS für normale Spannung, (nur eine Spannung) 710/1420 UpM, Frequenz 50 Per.

1 Vorwählschalter dazu, für 2 Drehzahlen und beide Drehrichtungen mit thermischer Auslösung bei Ueberlastung.

1 Fusspedalschalter im Sockel eingebaut

PREIS der Maschine F 3, einschliesslich elektr. Ausrüstung und Normalzubehör, jedoch ohne Zusatzapparate, Tische und Aufspannvorrichtungen.

Nettogewicht ca. 450 Kg.

Fr.: 8.470.--

Ausführung 2, Fräsmaschine Typ F 3 S

Vorschubbewegung in allen Richtungen von Hand mittels Spindel und Kurbel; längs zusätzlich durch Zahnstangengetriebe mit Grifftrad; mit elektrischer Normalausrüstung wie in Ausführung 1.

PREIS der Maschine F 3 S einschliesslich elektr. Ausrüstung und Normalzubehör, jedoch ohne Zusatzapparate, Tische und Aufspannvorrichtungen.

Nettogewicht ca 440 Kg.

Fr.: 7.570.--

Seite 5 des Kataloges:

Masstäbe und Messuhrhalter, für Koordinatenarbeiten

Längsschlitten	Fr.:	435.--
Vertikalschlitten	Fr.:	195.--
Spindelstock	Fr.:	185.--
Messuhr, Ablesung 0,01 mm	Fr.:	76.--

Motorbremse durch Gegenstrom

Fr.: 220.--

Zusatzapparate:

	Fr.:
Nr. 301 Prismatischer Gegenhalter	✓ 300.--
Nr. 302 ✓ Vertikalfräskopf	✓ 890.--
Nr. 303 Schnellaufender Vertikalfräskopf, mit anschlussfertig installiertem Drehstrommotor normaler Spannung und Frequenz	1.490.--
Nr. 304 Stossapparat mit schwenkbarem Kopf	1.200.--
Nr. 349 Kühlwassereinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe, in Maschinensockel eingebaut (dauernder oder unterbrochener Ausfluss)	✓ 550.--
Nr. 348 Werkzeugschrank aus Blech	720.--

Aufspannvorrichtungen:

Nr. 330 Winkeltisch	415.--
Nr. 331 Kipptisch ✓	✓ 750.--
Nr. 332 Drehwinkel mit Wange	410.--
Nr. 333 Drehwinkel mit Schneckengetriebe	690.--
Nr. 334 Drehbarer Parallelschraubstock	400.--
Nr. 335 Dreh- und kipptischer Parallelschraubstock	640.--
Nr. 340 Lange drehbare Wange	200.--
Nr. 341 Teilapparat für direkte Teilung mit 1 Teilscheibe 60 Zähne	620.--
Nr. 342 Reitstock mit Gegenspitze	230.--

	<u>Fr.:</u>
Nr. 343 Universal Teilapparat mit Schneckenrad für direkte und indirekte Teilungen	1.120.--
Nr. 344 Teilapparat mit Schnellspannvorrichtung	850.--
Nr. 345 Rundtisch	690.--
Nr. 347 Flachspanner mit Teilvorrichtung und Dreibackenfutter ϕ 110 mm für 2, 3, 4, 6, 8 und 12 direkte Teilungen sowie mit Graduierung 360°	845.--
Nr. 350 Stempelfräseinrichtung Tischdurchmesser 110 mm, versehen mit 6 T Nuten, Schlittenweg 60 mm	530.--
Nr. 351 Zentrierlupe, Vergrößerung 30 x, mit Schaft ϕ 20 mm für Zangenspannvorrichtung, samt Holzetui	465.--
Nr. 352 Ausdrehkopf ϕ 50 mm, Drehdurchmesser 5-110 mm mit Schaft ϕ 20 mm für Zangenspannvorrichtung, mit Zubehör geliefert in Holzetui	315.--

Spiralfräseinrichtung:

Nr. 361 Universal Teilapparat mit Schnecken- getriebe, 3 Lochteilscheiben Spitzenhöhe 75 mm Spindel für Spannzangen mit Schaft ϕ 20 mm	} zusammen	1.900.--
Nr. 362 Automatischer Antrieb umfassend Wechselrädernkasten und Satz Wechselräder	}	

Einrichtung verwendbar auf Kipptisch Nr. 331.

Der normale Reitstock Nr. 342 kann verwendet werden.

Spannwerkzeuge:

Nr. 313 Dreibackenfutter, ϕ 110 mm, normale Qualität auf Flansch aufgepasst, zur Verwendung auf den Teilapparaten	200.--
Präzisions-Dreibackenfutter "REISHAUER" ϕ 115 mm, auf Flansch aufgepasst, Rundlauf 0,02 mm	300.--
Nr. 314 Teilscheibe ohne Teilungen, Grundpreis Schneiden der Teilungen 12.-- Zugügl. -.40 pro Teilung	19.--
Nr. 315 Fräsdorne gehärtet und geschliffen für Bohrungen 10 - 13 - 16 - 22 - 27 mm	42.--
Nr. 316 Fräsdorne, mit Distanzringen für Bohrungen 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25,4 - 27 mm	46.--
Nr. 317 Fräsdorne, mit Distanzringen, gehärtet und geschliffen für Bohrungen 8 - 10 mm	58.--
Nr. 317 Dorne, vorgesehen als Werkstückhalter auf den Teilapparaten, für Bohrungen 12 - 13 - 14 - 16 mm	58.--
18 - 20 - 22 - 25,4 - 27 mm	64.--

Nr. 318	Fräsdorne, mit Distanzringen, gehärtet und geschliffen für Bohrungen	12 - 13 - 14 - 16 mm 18 - 20 - 22 - 25,4 - 27 mm	69.-- 75.--
Nr. 319	Fräsdorne, gehärtet und geschliffen mit geschliffenem Gewinde M 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm		40.--
Nr. 320	Fräsdorn, vorgeschruppt		12.80
Nr. 321	Spannzangen, Bohrung 0,5 - 16 mm		9.20
Nr. 322	Einsatzhülse, Morsekonus 1 oder 2		21.--
Nr. 323	Aufspannschrauben, Längen	35 - 50 - 60 mm 75 - 100 - 125 mm	3.20 3.80

Verpackungen:

Kontinent

Harass mit Kiste für Zubehör	240.--
Harass für Werkzeugschrank	75.--

Uebersee

Je eine Kiste für Maschine und Zubehör	300.--
Kiste für Werkzeugschrank	140.--

Bei Bestellung bitte angeben:

Motorspannung (eine einzige) und Perioden.

Spannung des Lichtnetzes.